

# 威海化工机械有限公司高压磁力反应釜项目

## 竣工环境保护验收意见

2019年1月23日，威海化工机械有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对高压磁力反应釜项目进行验收。建设单位组织监测单位和相关专业组成验收组，进行了现场勘察，审查了验收监测报告及相关资料，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

威海化工机械有限公司建设的高压磁力反应釜项目，位于威海市环翠区张村镇东鑫路9号，高压磁力反应釜项目实际总投资3000万元，其中环保投15万元，占总投资的0.5%。项目总占地面积57073 m<sup>2</sup>，建筑面积33962 m<sup>2</sup>。主要构筑物为生产车间、办公室、餐厅、宿舍等，本项目主要生产高压磁力反应釜、储罐，年产量为500台。项目劳动定员320人，实行两班8小时工作日制，全年生产300天。厂区内设职工宿舍和食堂。

环评及批复要求与项目实际建设情况变更如下：

环评及批复要求	实际情况	是否属于重大变更
喷砂房设在一期车间	验收期间喷砂房拆除	否
下料焊接打磨废气无组织排放	验收期间下料焊接打磨废气均采用移动式除尘器处理后无组织排放	否
抛光废气无组织排放	验收期间抛光工序拆除，新建在二期车间	否

不属于重大变更。

### 二、项目环保审批情况

威海化工机械有限公司于2004年9月委托文登市环境保护科学研究所编制完成了《威海化工机械有限公司高压磁力反应釜项目环境影响报告表》，威海市环境保护局环翠分局于2004年10月27日予以审批。

### 三、项目环境保护设施建设情况

#### 1、废水

项目产生的废水包括生产废水和生活污水。

生产过程中，生产废水为切削液的稀释水，循环利用，不外排。

项目废水主要为职工生活污水，污水中主要污染物为COD、氨氮、悬浮物等。生活污水经污水管网输送至威海水务投资有限责任公司高区污水处理厂进一步处理。

## 2、废气

项目废气包括下料粉尘、打磨粉尘、焊接废气和饮食油烟。

下料产生少量废气，主要污染物为颗粒物。数控火焰切割机产生的下料粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放，数控等离子切割机产生的下料粉尘经下吸式抽风装置将粉尘抽吸到除尘设备中，处理后无组织排放。

打磨产生少量废气，主要污染物为颗粒物。自动打磨机产生的打磨粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放，人工打磨粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放。

焊接产生少量废气，主要污染物为颗粒物。焊接废气经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放。

食堂油烟经油烟净化器处理后通过排气筒排放。

## 3、噪声

项目噪声污染主要来自切割机、焊机等设备。企业采取的噪声控制措施主要有：

(1) 从源头治理抓起，在设备选型订货时，首选运行高效、低噪型设备。

(2) 设备安装时，先打坚固地基，加装减振垫，增加稳定性减轻振动，且均置于室内。

(3) 车间在设计和建设过程中，对噪声源比较集中的生产车间保证厂房的密闭性和屏蔽隔声效果

## 4、固体废物

项目产生的固体废物包括一般工业固体废物、职工生活垃圾和危险废物。

(1) 一般工业固体废物

项目产生的固体废物包括一般工业固体废物、职工生活垃圾和危险废物。

(1) 一般工业固体废物

项目一般固体废物主要为下脚料、焊渣、除尘器收集的粉尘。下脚料出售给废品回收公司，焊渣、除尘器收集的粉尘送威海市垃圾处理场集中处理。

(2) 生活垃圾

设置生活垃圾收集箱，统一收集，由环卫部门定期清运至威海市垃圾处理场处理。

(3) 危险废物

危险废物主要为废液压油，危废代码 HW08/900-218-08；废切削液，危废代码 HW09/900-006-09；废润滑油，危废代码 HW08/900-249-08。集中收集于二期车间的危

废库，定期委托有资质单位处置。

#### 四、环境保护设施验收监测结果

##### 1、废水

经监测项目排放污水监测结果均符合应执行的《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B等级标准。

##### 2、废气

经监测，项目食堂油烟满足《饮食油烟排放标准》（DB37/597-2006）中型饮食业单位要求；无组织排放的颗粒物厂界浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。

##### 3、厂界噪声

经监测，昼间和夜间厂界噪声均符合执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

#### 五、验收意见

威海化工机械有限公司高压磁力反应釜项目落实了环评及其批复中的各项污染防治措施，验收监测期间各类污染物能达标排放，总量控制污染物满足分配的指标要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

#### 六、后续要求

- 1、加强沉淀池的日常管理，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。
- 2、加强对噪声源的控制，并定期对产噪设备进行维护、保养，确保不会对周围居民产生影响。
- 3、建立完善的环保档案。
- 4、推荐颗粒物收集后有组织形式排放。

验收组

2019年1月23日